

EG-Konformitätserklärung

/ EC-Declaration of Conformity / EC-Déclaration de Conformité

HEROSE



nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (CE-Kennzeichen) & 99/36/EG (Pi-Kennzeichen)

/ in acc. to the pressure equipment directive 97/23/EC (CE-mark) & 99/36/EC (Pi-mark)

/ selon la directive des équipements sous pression 97/23/EC (CE-Marquage) & 99/36/EC (Pi-Marquage)

HEROSE GMBH

Elly-Heuss-Knapp-Str. 12

ARMATUREN UND METALLE

D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Name und Anschrift des Herstellers / name and adress of the manufacturer / Nom et adresse du constructeur

Armatur – Typ* Valve Type* Type de Robinet à Soupape*	Nennweite Nominal size Diam. Nom.	Prüfbericht Nummer Test report No. Rapport N° du test	EG-Bauteilprüfnummer EC-type examination No. N° de contrôle
01301, 01305, 01331, 01335, 01351, 02401, 02431, 02451, 03331	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0025 1837 P 0005/5/0025	07 202 1837 Z 0007/3/0025
01302, 01332, 01352, 02402, 02432, 02452	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0026	07 202 1837 Z 0007/3/0026
01303, 01353, 02403, 02453, 03303, 03333	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0027 1837 P 0005/5/0027	07 202 1837 Z 0007/3/0027
01306, 01356, 02406, 02456	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0028	07 202 1837 Z 0007/3/0028
01311, 01315, 01321, 01325, 01341, 01345, 02411, 02421, 02441, 03321, 03341	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0029 1837 P 0005/5/0029	07 202 1837 Z 0007/3/0029
01312, 01322, 01342, 02412, 02422, 02442	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0030	07 202 1837 Z 0007/3/0030
01313, 01314, 01343, 02413, 02443, 03313, 03323, 03343	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0031 1837 P 0005/5/0031	07 202 1837 Z 0007/3/0031
01316, 01346, 02416, 02446	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0032	07 202 1837 Z 0007/3/0032
01361, 02471	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0033	07 202 1837 Z 0007/3/0033
01362, 02472	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0034	07 202 1837 Z 0007/3/0034
01363, 02473	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0035	07 202 1837 Z 0007/3/0035
01366, 02476	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0036	07 202 1837 Z 0007/3/0036
01371, 02481	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0037	07 202 1837 Z 0007/3/0037
01372, 02482	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0038	07 202 1837 Z 0007/3/0038
01373, 02483	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0039	07 202 1837 Z 0007/3/0039
01376, 02486	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0040	07 202 1837 Z 0007/3/0040
05411, 05412, 05413, 05414 05416, 05417, 05418, 05419	DN10 – DN80	1837 P 0002/5/0001	07 202 1837 Z 0002/5/0002
06510, 06511, 06512, 06513, 15510	DN20 – DN32	1837 P 0002/4/0041	07 202 1837 Z 0002/4/0041
06401	DN15 & DN25	1837 P 0002/5/0045	07 202 1837 Z 0002/5/0045
08411, 08412, 08413, 08414 08415, 08417	DN10 – DN50	1837 P 0002/5/0046	07 202 1837 Z 0002/5/0046

Beschreibung des Druckgerätes / description of the pressure equipment / description des équipements sous pression

* siehe Zertifikat / see certificate / voir certificat

Kategorie / categorie / catégorie IV-97/23/EG, 3-99/36/EG

angewandte Kategorie nach Artikel 3 Anhang II / applied category in acc. to article 3 annex II / catégorie appliquée selon l'Article 3, Annexe II

Modul Module Module	Konformitätsbewertungsverfahren Conformity assessment procedures Procédures de Conformité	Bescheinigungsnummer certificate number N° de certificat
B	EG-Baumusterprüfung / EC type-examination / Type d'examen EC	siehe Tabelle / see table / voir tableau
D	Qualitätssicherung Produktion / quality control production / Production contrôle qualité	07 202 0111 Z 0003/0/0001

angewandte Konformitätsbewertungsverfahren nach Artikel 10 / conformity assessment procedures in acc. to article 10 / Procédures de conformité selon l'Article 10

TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD GRUPPE

Große Bahnstrasse 31, D-22525 Hamburg / Germany

Identifikations-Nr. / identification number / N° identification: **0045**

Name und Anschrift der benannten Stelle / name and adress of the notified body / Nom et adresse du bureau concerné

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerätes den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie entspricht.

The signing manufacturer confirms, that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive.

Le constructeur soussigné confirme, que la conception, fabrication et inspection des équipements sous pression est conforme aux exigences de la directive des équipements sous pression.

Angewandte harmonisierte Normen / applied harmonized standards / Normes standard d'harmonisation

Richtlinien: EN 1626; EN 1797; EN 12300

Directives: EN 1626; EN 1797; EN 12300

andere angewandte Normen oder technische Spezifikationen / other applied standards or technical rules / autres regles techniques ou standards appliqués

Norm / Standard: AD 2000 – Merkblatt A4; TRG 253

DIN EN 12266-1, DIN EN 12266-2

HEROSE GMBH

ARMATUREN UND METALLE

Elly-Heuss-Knapp-Straße 12

23843 Bad Oldesloe

01.01.2007

Datum / date / date

T. Cordes – Leiter Qualitätsmanagement /

T. Cordes – Quality control manager /

T. Cordes – Directeur de l'assurance de la qualité

Stempel des Herstellers /

stamp of the manufacturer /

Tampon du fabricant

Anmerkung: Etwaige Änderungen an dem oben beschriebenen Erzeugnis lassen die Gültigkeit dieser Erklärung erlöschen.

Remarks: The validation of this declaration expire in the case of any modifications at the above mentioned product.

Remarques: La validité de cette déclaration est nulle, dans le cas d'une quelconque modification de se qui est mentionné plus haut.